

Assemblage du Combi Cut

Notes de livraison et d'assemblage

Livraison, emballage, montage



ATTENTION !

Risque d'écrasement lors du montage!

Des parties du corps peuvent être écrasées lors de la pose des composants.

- ✓ Porter des vêtements et des gants de protection ajustés lors du montage.

Risques liés au poids élevé de la machine

- La machine ne doit pas être levée manuellement.
- Retirer les pièces de la machine une par une de l'emballage.
- Tirer la machine hors du véhicule de transport à l'aide de son châssis.

Inspection post-transport

- À la livraison, contrôler l'intégrité de la machine et la présence de dommages.
- La machine est livrée partiellement montée au revendeur spécialisé.
- Le montage et la première mise en service doivent être réalisés par un revendeur spécialisé ou un technicien compétent.

Emballage

- Éliminer les matériaux d'emballage séparément.

Vue d'ensemble de l'assemblage

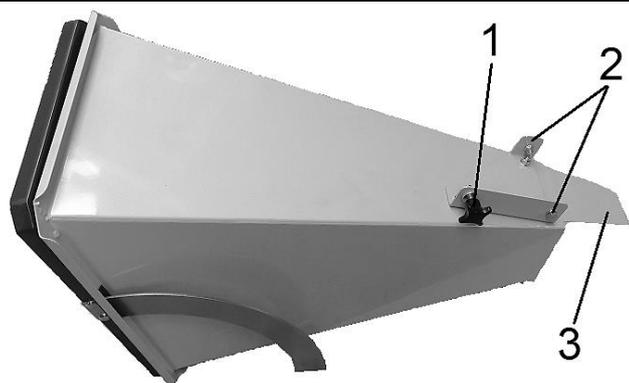
Étapes d'assemblage :

1. Assembler la trémie à branches
2. Assembler la bielle de traction

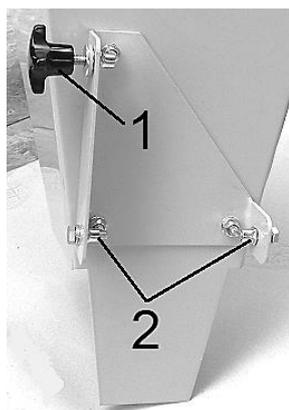
Les pièces de la machine :

- Trémie à branches
- Bielle de traction
- Matériel d'assemblage

Assembler la trémie à branches

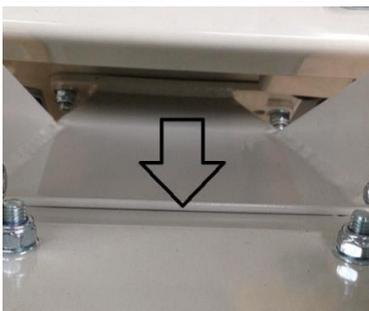


- 1 Vis Torx
- 2 Fixation à la machine
- 3 Plaque de fixation



- 1 Vis Torx
- 2 Fixation (vis, disque à trou, écrou)

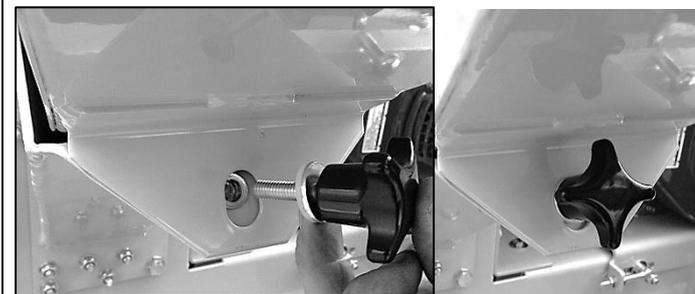
1. Retirer les pièces 1 et 2.
2. Soulever la trémie à branches et la placer sur l'ouverture de la trémie de la machine



3. De l'intérieur, la plaque de fixation doit être en contact direct avec l'ouverture de la trémie.

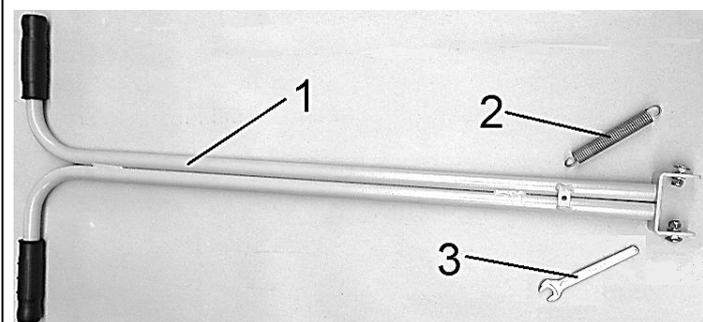


- Fixer les fixations du point 1. à leur position initiale sur la trémie à branches.
- Placer un disque à trous sur les deux vis, respectivement et les enficher à travers les trous sur les deux côtés de la trémie à branches.
 - De l'intérieur, fixer les deux vis à l'aide de l'écrou.



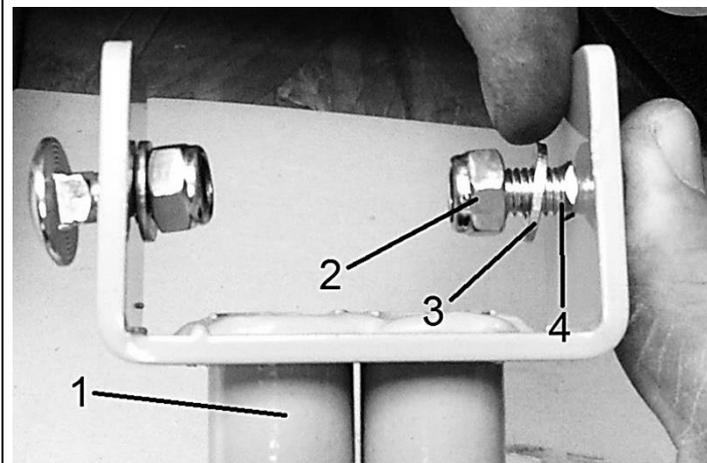
- La trémie à branches doit être fermée pour tous les travaux de broyage.
- Fixer la trémie à branches à l'aide de la vis Torx.
 - La vis Torx est aussi utilisée comme fixation lors du transport, voir à cet effet aussi 4.4.d)

Assembler la bielle de traction



Les pièces suivantes sont nécessaires à l'assemblage de la bielle de traction :

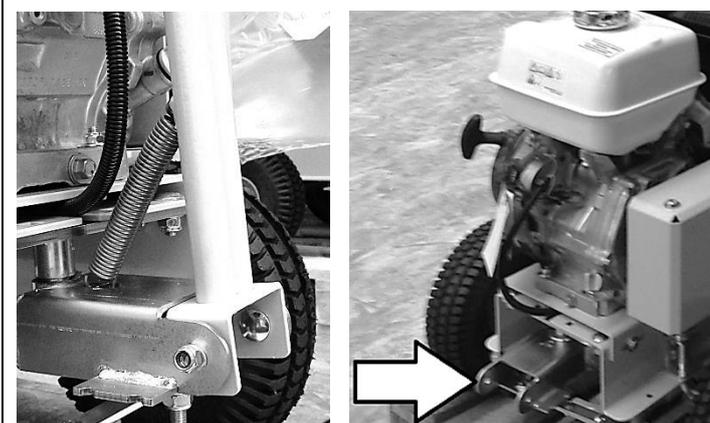
- Bielle de traction
- Ressort
- Clé



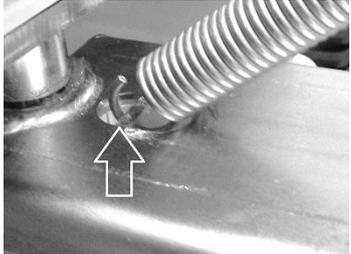
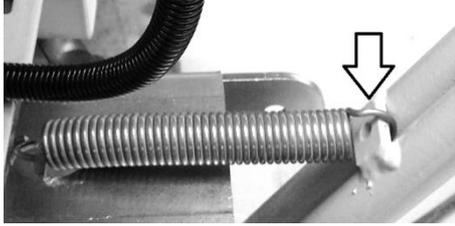
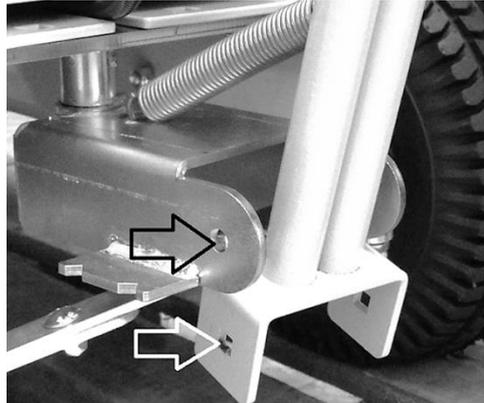
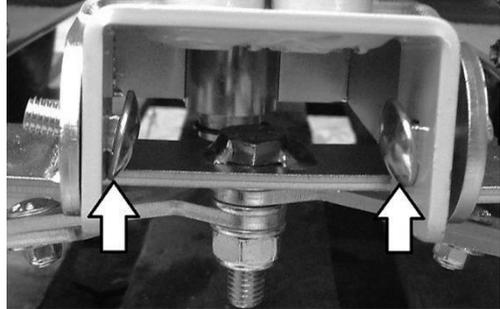
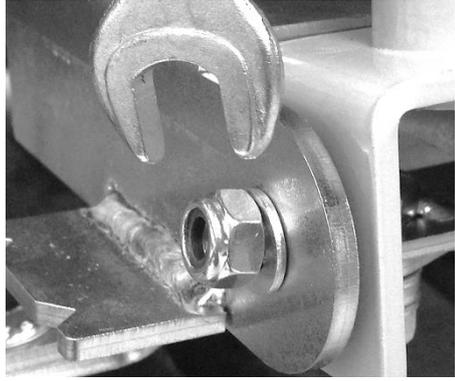
Les vis nécessaires sont fixées à la pièce de liaison de la bielle de traction.

- Bielle de traction
- Écrou
- Disque à trous
- Vis

- Retirer les pièces 1 à 4.



La bielle de traction doit être assemblée au dispositif d'attelage comme représenté sur ces figures.

	<ol style="list-style-type: none"> 2. Déposer la bielle de traction devant le dispositif d'attelage. 3. Enfiler le ressort dans le trou et l'accrocher en dessous du raidisseur.
	<ol style="list-style-type: none"> 4. Soulever la bielle de traction jusqu'à ce que le côté encore libre du ressort peut être mis en position. 5. Maintenant, enfiler le ressort en dessous du raidisseur de la bielle de traction.
	<ol style="list-style-type: none"> 6. Soulever la bielle de traction jusqu'à ce que les trous soient superposés.
	<ol style="list-style-type: none"> 7. De l'intérieur, insérer les deux vis à travers les trous.
	<ol style="list-style-type: none"> 8. De l'extérieur, fixer les deux côtés à l'aide d'une rondelle et d'un écrou.